

Универсальный AEROTECH



Универсальный AEROTECH



- Все зажимы Aerotech и запасные части с LEUCO
- Открытое сопряжение с фрезами, что означает совместимость с любым стандартным хвостовиком LEUCO.
- Практически все позиции имеются на складе

LEUCO AEROTECH→Программа

184652

Aerotech 9 Fan
Aerotech 9 Flügel



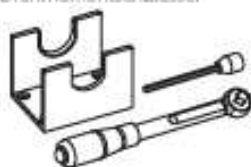
184665

Aerotech 7 Fan
Aerotech 7 Flügel



184666

Kit with Torque Wrench
Montagekit mit Drehmomentschlüssel



184663

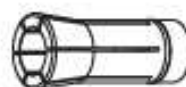
Kit with Hexagonal Screwdriver
Montagekit mit Spannschlüssel



Router
Fräser



Collet
Spannzange



184653 Ø 6 mm



184659 Ø 6.35 mm (1/4")



184654 Ø 8 mm



184660 Ø 9.525 mm (3/8")



184655 Ø 10 mm



184656 Ø 12 mm



184661 Ø 12.7 mm (1/2")



184657 Ø 14 mm



184662 Ø 15.875 (5/8")



184658 Ø 16 mm

www.leuco.com



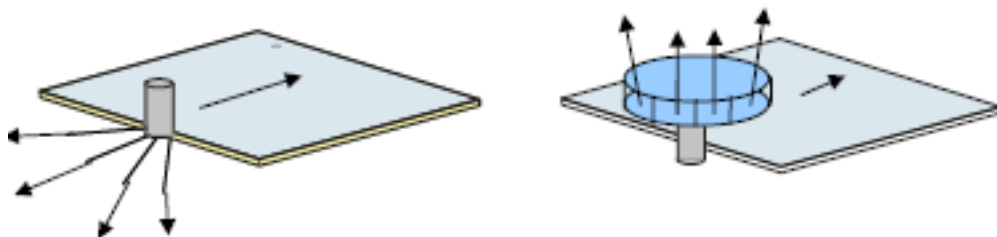
LEUCO

Ledermann GmbH & Co. KG
Willi-Ledermann Straße 1 D-72160 Horb a. N. GERMANY
Phone: +49 (0) 7451/93-0 fax: +49 (0) 7451/93-270

LEUCO AEROTECH → Программа

№ класса	Иидент. №	Описание артикля	Статус
933285	184652	Турбина Aerotech с HSK 63F (9 лапостей)	Склад
	184665	Турбина Aerotech с HSK 63F (7 лапостей)	○
933280	184653	Зажимная цанга 6мм	○
	184654	Зажимная цанга 8мм	○
	184655	Зажимная цанга 10мм	Склад
	184656	Зажимная цанга 12мм	Склад
	184657	Зажимная цанга 14мм	Склад
	184658	Зажимная цанга 16мм	Склад
	184659	Зажимная цанга 1/4"	○
	184660	Зажимная цанга 3/8"	Склад
	184661	Зажимная цанга 1/2"	Склад
	184662	Зажимная цанга 5/8"	○
985202	184663	Устройства для монтажа, включая шестигранный ключ	Склад
	184666	Устройства для монтажа, включая динамометрический ключ 40 Нм	Склад
	184664	Шестигранный ключ	Склад
985730	184667	Динамометрический ключ 40 Нм	Склад

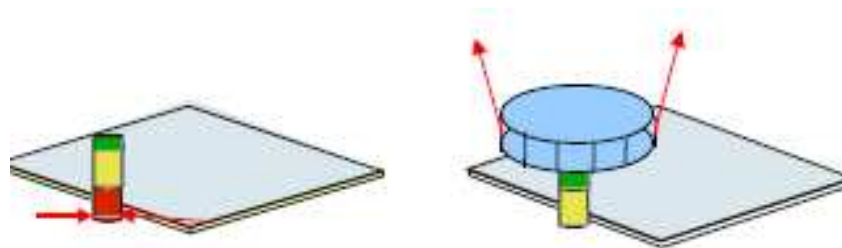
1. Остановка струи стружки:



Кинетическая энергия потока стружки направляется в сторону аспирации со скоростью воздуха в турбине 80 м/с

Необходимая для этого энергия поступает с ротации. Таким образом достигается большая эффективность вытяжки без увеличения её мощности.

2. Охлаждение инструмента



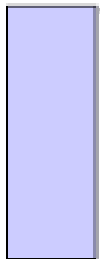
При скорости до 800 м³/ч корпус инструмента охлаждается. При этом, с одной стороны рассеивается тепло, выделяемое в процессе обработки, а так же значительно снижается тепловая нагрузка на инструмент.

На практике разница в температуре достигает 80° С. То есть Вы фрезерует в температурном режиме вместо 130° С с температурой 55° С, что защитит инструмент и детали.

3. Уменьшение уровня запылённости до 8 тон в год.

Было измерено и определено, сколько стружки в год могло бы остаться на станине станка, в защитных кожухах на консолях и т.д., но вместо того изымаются системой аспирации. Счет идет на тонны!

Bsp. 10t/Jahr



без Aerotech

Bsp. 2t/Jahr



с Aerotech

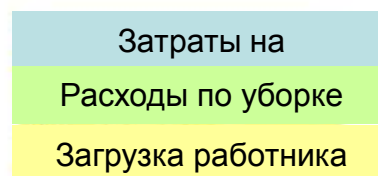
4. Очистка и техническое обслуживание:

В связи со снижением уровня пыли, Вы защищаете работников и оборудование.

Снижаются работы по очистке станка и заготовок.

Снижаются затраты энергии, так как значительно уменьшается пыльность и требуется меньше уборочных работ.

Каждый грамм, который был удалён в процессе производства защищает людей и окружающую среду!



значительное сокращение

5. Станок/Применение:

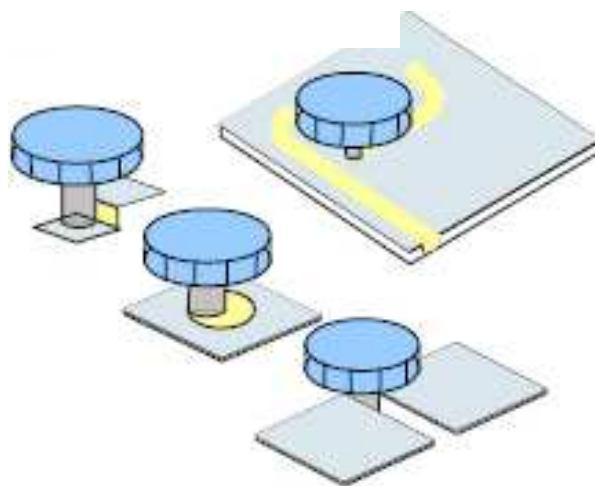
Ведущие производители оборудования уже используют Aerotech.

Конечно же учитывается влияние изменения балансировки из-за остаточных вибраций на шпиндель станка.

Многие производственные процессы могут быть существенно улучшены с Aerotech.

К примеру:

- Пазы в роладах
- Фальцы
- Выфрезерование карманов
- Раскрой



LEUCO AEROTECH - Нестинг

Явно виден эффект дополнительного всасывания
Сравнение: слева AEROTECH / справа стандартный

